

HiCal™ и HM10®

Концентраты карбоната кальция
для литья

- ✓ Значительная экономия расхода сырья
- ✓ Увеличение производительности
- ✓ Улучшение характеристик



Улучшение характеристик

- ✓ Производительность – сокращение цикла обработки, увеличение выработки
- ✓ Стабильность размеров – уменьшение деформации и усадки
- ✓ Конечный продукт – повышение прочности и жесткости, снижение CLTE (Коэффициент линейного теплового расширения), улучшение ESCR.

Описание продукции

1. Концентраты HiCal™ и HM10® содержат до 80% качественного, обработанного CaCO₃ в различных полиолефиновых носителях: ПП (HiCal), ПЭНД и ЛПЭВД (HM10).
2. Меловые концентраты CaCO₃ способны снизить затраты на сырье за счет замещения основного сырья

Номенклатура продукции

- HiCalTMLC > 80% CaCO₃ в ПП
- HM-10® Max > 80% CaCO₃ в ЛПЭВД
- HM-10® HD > 76% CaCO₃ в ПЭНД

Что ожидать во время обработки

1. Нет необходимости в изменении температурного режима.
2. Более низкое экструзионное давление достигается благодаря более низкому ПТР
3. Цветные концентраты добавляются отдельно во время процесса литья и конечный вид продукции остается практически без изменений:
 - > неокрашенные частицы так и останутся белыми
 - > цветные частицы могут нуждаться в дальнейшей обработке

Экономия на издержках сырья

1. HiCal™ & HM10® обеспечивает значительную экономию на затратах сырья в сравнении с другими подобными добавками-наполнителями
2. Использование концентрата HiCal™ & HM10® в полимерной смоле обеспечивает дополнительное повышение производительности и улучшение эксплуатационных качеств

Улучшение физических характеристик

1. Концентраты HiCal™ разработаны с целью сохранения основных свойств ПП-наполнителей
2. HiCal™ и HM10® достигают полного рассеивания и распределения в частицах CaCO₃ во время процесса литья .
3. Увеличение прочности и жесткости достигаются благодаря укреплению свойствам меловых концентратов.

